

# การประเมินการสัมผัส และความเสี่ยงต่อสุขภาพ

---

# Exposure and health risk assessment



10041156

ห้องสมุด วพบ. สุรินทร์

ศศ.ดร. พรพิมล กองกิจย์

ภาควิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

# สารบัญ

## คำนำ

บทที่ 1	หลักการประเมินการสัมผัสจากการทำงาน	1
	วัตถุประสงค์ของการประเมินการสัมผัสทางอาชีวอนามัย	2
	การจัดทำโปรแกรมการประเมินการสัมผัส	3
	กลวิธีในการประเมินการสัมผัส	4
	ลักษณะพื้นฐานของการทำงาน	4
	การจัดกลุ่มคนงานที่มีการสัมผัสคล้ายกัน	6
	การประเมินการล้มเหลว	7
	การพัฒนาค่าใช้จ่ายในการสัมผัสสารเพื่อใช้ในองค์กร	9
	การตัดสินใจได้รับสัมผัสสาร	12
	การจัดลำดับความสำคัญ	14
	การรวบรวมข้อมูลเพิ่มเติม	19
	การควบคุมอันตรายต่อสุขภาพ	21
	การจัดทำรายงาน	22
	การประเมินการสัมผัสข้าว	23
บทที่ 2	อันตรายของสารเคมีในอุตสาหกรรม	27
	ข้อมูลสารเคมี	28
	ชนิดของสารเคมีในอุตสาหกรรม	30
	ตัวทำละลายอินทรีย์	31
	ตัวทำละลายอนินทรีย์	35
	วิธีการได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย	35
	การเกิดพิษของสารเคมี	37
	อันตรายของสารเคมีต่อสุขภาพ	38
	อันตรายจากการไวไฟและการติดไฟของสารเคมี	45
	การประเมินอันตรายของสารเคมี	48
	การควบคุมอันตรายจากสารเคมี	48

บทที่ 3	ค่ามาตรฐานในสิ่งแวดล้อมการทำงานและในสารชีวภาพ	53
	American Conference of Governmental	
	Industrial Hygienists	54
	การคำนวณปริมาณการรับสัมผัส	58
	TLVs for Mixtures	61
	National Institute for Occupational Safety and Health	65
	Occupational Safety and Health Administration	66
	American Industrial Hygiene Association	68
	ค่ามาตรฐานทางชีวภาพ	70
	Biological exposure indices	70
	Biological tolerance value	70
	การนำค่ามาตรฐานทางชีวภาพไปใช้	71
	ประโยชน์ของการตรวจวัดสารทางชีวภาพ	71
	ความสัมพันธ์ระหว่างค่ามาตรฐานทางชีวภาพและค่ามาตรฐานในอากาศ	72
	สารตัวอย่างทางชีวภาพ*	75
บทที่ 4	การเก็บตัวอย่างอากาศและสารชีวภาพ	79
	การเก็บตัวอย่างอากาศ	80
	การพัฒนาของอุปกรณ์เก็บตัวอย่างก้าชหรือไอ	80
	หลอดผงถ่าน	83
	ตลับกรองพลาสติกสำหรับเก็บตัวอย่างอนุภาค	86
	อุปกรณ์เก็บตัวอย่างอนุภาคขนาด $\leq 10 \mu\text{m}$	89
	อุปกรณ์เก็บตัวอย่างอนุภาค $\leq 2.5 \text{ ไมครอน}$	92
	การเก็บตัวอย่างพีเออเอชในอากาศ	95
	อุปกรณ์เก็บตัวอย่างสารปราบคัตตูรพิษชนิดօร์กะโนฟอลสเฟตในอากาศ	98
	อุปกรณ์เก็บตัวอย่างอนุภาคด้วย IOM sampler	100
	อุปกรณ์เก็บตัวอย่างไออกไซด์อะโซเมติก	104
	การเก็บตัวอย่างสารชีวภาพ	105
	การเก็บตัวอย่างเลือด	110

การเก็บตัวอย่างปัสสาวะ	110
การเก็บตัวอย่างลมหายใจออก	112
<b>บทที่ 5 การวิเคราะห์ทางเคมี</b>	<b>117</b>
การวิเคราะห์ด้วยเครื่องสเปกโถไฟมิเตอร์	118
หลักการวิเคราะห์ของเครื่องสเปกโถไฟมิเตอร์	118
องค์ประกอบของเครื่องสเปกโถไฟมิเตอร์	120
ชนิดของสารที่สามารถวิเคราะห์ด้วยเครื่องสเปกโถไฟมิเตอร์	123
การตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารชั้ลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศ	123
การวิเคราะห์ด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโถไฟมิเตอร์	126
หลักการวิเคราะห์ของเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโถไฟมิเตอร์	126
องค์ประกอบของเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโถไฟมิเตอร์	128
ชนิดของสารที่สามารถวิเคราะห์ด้วยเครื่องอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโถไฟมิเตอร์	134
การตัดค่าพื้นฐาน	135
การวิเคราะห์ปริมาณแมงกานีสในอากาศในสถานที่ทำงาน	138
การวิเคราะห์ด้วยเครื่องแก๊สลิคิวิดโครมาโทกราฟ	141
หลักการวิเคราะห์ของเครื่องแก๊สลิคิวิดโครมาโทกราฟ	141
องค์ประกอบเครื่องแก๊สลิคิวิดโครมาโทกราฟ	147
แมสสเปกโถมิเตอร์	156
ชนิดของสารที่สามารถวิเคราะห์ได้ด้วยเครื่องแก๊สลิคิวิดโครมาโทกราฟ	158
การวิเคราะห์ พีเออเอชในอากาศด้วยวิธีแก๊สลิคิวิดโครมาโทกราฟ-	
แมสสเปกโถมิเตอร์	158
การวิเคราะห์ด้วยเครื่องไฮเพรสเซอร์ลิคิวิดโครมาโทกราฟ	167
หลักการวิเคราะห์ของเครื่องลิคิวิดโครมาโทกราฟ	167
องค์ประกอบของเครื่องไฮเพรสเซอร์ลิคิวิดโครมาโทกราฟ	168
ชนิดของสารที่สามารถวิเคราะห์ได้ด้วยเครื่องไฮเพรสเซอร์ลิคิวิด-	
โครมาโทกราฟ	178
การวิเคราะห์เมแทบอไลต์ในปัสสาวะของโกลุยืน ไซลินและสไต-	
รีนด้วยวิธีไฮเพรสเซอร์ลิคิวิดโครมาโทกราฟ	178

ความเชื่อถือได้และการควบคุมคุณภาพวิธีวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	182
ความเชื่อถือได้ของวิธีวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	183
ความไวของวิธีวิเคราะห์	183
ความเที่ยงตรงของวิธีวิเคราะห์	186
ความแม่นยำของวิธีวิเคราะห์	187
ความจำเพาะของวิธีวิเคราะห์	189
การควบคุมคุณภาพการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	190
<b>บทที่ 6 การประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ</b>	199
ประโยชน์ของการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ	201
องค์ประกอบของการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ	203
การบ่งชี้ความเป็นอันตรายและการประเมินข้อมูล	203
การประเมินขนาดและการตอบสนองต่อสาร	209
การประเมินการได้รับสัมผัส	221
ลักษณะของความเสี่ยง	226
การวิเคราะห์ความไม่แน่นอน	228
ตัวอย่างการคำนวณความเสี่ยง	228
การดีมั่น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมี	228
การรับประทานปลาที่ปนเปื้อนสารเคมี	231
การทำจัดการปนเปื้อนของสารเคมี	233
การรับสัมผัส VOCs จากการหายใจและการสัมผัสทางผิวน้ำ	235
<b>บทที่ 7 การประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพแบบเมทริกซ์</b>	241
สาเหตุ การบาดเจ็บและการเกิดโรคจากการทำงาน	242
อันตรายและความเสี่ยง	243
อันตรายต่อสุขภาพ	244
การประเมินความเสี่ยงในองค์กร	247
ขั้นตอนของการประเมินความเสี่ยง	248
การจัดทีมในการประเมินความเสี่ยง	249
การบ่งชี้อันตรายต่อสุขภาพและการจัดระดับอันตราย	250

การประเมินความเสี่ยงแบบเมทริกซ์	260
การกำหนดมาตรฐานที่ใช้ในการควบคุม	266
การบ่งชี้ระดับการรับสัมผัส	269
ผู้ที่รับสัมผัส	269
การประมาณระดับการรับสัมผัส	270
ประสิทธิภาพของการควบคุมที่มีอยู่	273
การจัดระดับการรับสัมผัส	274
แผนภูมิการควบคุม	276
การตัดสินใจในการแก้ปัญหา	278
การประเมินความเสี่ยงจากการทำงานในร้านซ่อมรถมอเตอร์ไซด์ขนาดเล็ก	282